MBP 0°C

LBP -20°C

Dimensões da Unidade Condensadora

H 190 | **L** 1080 | **P** 450

Dimensões do Evaporador

H 190 | **L** 850 | **P** 760

3100 Modelo estreito criado para o transporte de produtos frescos e congelados em veiculos de dimensão média e pequenos camiões normalmente utilizados para transportes urbanos e de curta distância (capacidade máxima de carga 20 m³).
Unidade split : o condensador e o evaporador são instalados separadamente. A montagem do condensador pode ser no tejadilho, á frente ou por baixo. O evaporador super estreito pode ser fornecido para montagem horizontal (tejadilho) ou vertical (paredes).
Este modelo está disponivel em duas versões:
G: Funcionamento em andamento com o compressor directamente alimentado pelo motor do veículo.
GN: Funcionamento simultaneo em stand by com motor electrico instalado dentro da unidade condensadora com 230 V monofásico ou 400 V trifásico

Temp. - Max vol	
0 °C ≤ 20 m³	-20 °C ≤ 12 m³

UNIDADES ACCIONADAS POR COMPRESSOR

MOD.3100

MOD.3100

99230004 Rev 00 - 05/10

CARACTERISTICAS TÉCNICAS		
Gás refrigerante	-	R134A
Amplitude térmica	-	0 °C / -20 °C
Peso da versão G	Kg	75
Peso da versão GN	Kg	110
Voltagem do veículo	Volt	12 DC - 24 DC
Voltagem em stand-by (ralenti)	Volt	230 AC 1ph 50/60Hz - 400 AC 3ph 50/60Hz
Fluxo de ar do evaporador	m^3 / h	750
Projecção de ar	m	3

PRODUÇÃO FRIGORIFICA		
R134A	0 °C	-20 °C
W/h	2.706	1.120
Btu/h	9.255	3.830

	Tejadilho	Frente	Baixo
COND.	•	•	•

	Vertical	Horizontal
EVAP.	•	•

Para informações adicionais, por favor contacte o nosso departamento técnico

As descrições, dados técnicos e ilustrações são indicativas e não vinculativas. A Frigiline reserva-se o direito de modificar o todo ou uma parte das caracteristicas técnicas detalhadas neste catalogo sem notificação prévia, sempre que se revelar necessário para alcançar uma produção continua, e a usar diferentes componentes para atingir o produto desejado.

O EQUIPAMENTO STANDARD É COMPOSTO POR:

- **Condensador.**
- **Evaporador.**
- **Compressor estrada + suporte para compressor**
- **Kit de ligação de frio:** tubos e ligações.
- **Kit de ligação eléctrico:** cabos, fichas, cabo ligação principal.
- **Kit de instalação:** instruções de montagem, suporte antivibração, parafusos, calha protectora e manual de instalação e utilização.
- **Controlador para instalar na cabine do condutor com as seguintes funções:**
- Visualização da temperatura na caixa e a possibilidade de ler a temperatura noutra unidade quando o compressor está desligado.
- Programação da temperatura desejada.
- Circuito LBS para desligar progressivamente o controlador (protecção da bateria).
- Contador de horas de funcionamento.
- Indicador do nivel da bateria (voltimetro)
- Ciclos de descongelação manuais e automáticos

Capacidade de refrigeração

Modelo	Funcionamento	W/h 0°	W/h -20°	Btu/h 0°	Btu/h -20°	Peso Kg	Gás	Volume (m^3) 0°	Volume (m^3) -20°	Evaporador
3100 G	Estrada	2.706	1.120	9.255	3.830	75	R134a	23	12	Split
3100 GN	380 V - stand by	2.706	1.120	9.255	3.830	110	R134a	23	12	Split
3100 GN	220 V - stand by	2.706	1.120	9.255	3.830	110	R134a	23	12	Split

OPCIONAIS

Compressor de estrada standard
Kit de adaptação (suporte do compressor) e compressor de estrada standard para veiculos sem A/C
Kit de adaptação (suporte do compressor) e compressor de estrada standard para veiculos com A/C
Separador de oleo para unidades a funcionar a -20° de temperatura com R404A
Kit para ligação do condensador na instalação por baixo
Opção de aquecimento

Rua Quinta de Santa Marta, Nº 6 Loja D 1495-171 ALGÉS ◆TELF.: + 351 21 413 91 68 ◆Fax: + 351 21 413 92 90 ◆ www.friofarto.pt ◆friofarto@friofarto.pt